


Выводы

На основе проведенных исследований и полученных данных рекомендуются следующие режимы газового азотирования для наплавленного металла типа 38ХМЮАТ: температура нагрева T нагрева = 560 – 580°С, время выдержки τ = 20–30 часов. Газовое азотирование в промышленных условиях проводилось в атмосфере газообразного аммиака в шахтной печи типа США 5,7,5/6П1. Степень диссоциации поддерживалась 35–45 %.

После азотирования наплавленного металла, получаемого указанной

порошковой проволокой, глубина азотированного слоя составила 0,6–0,8 мм при твердости $H_{200} = 1500\text{--}1200$ МПа против $H_{200} = 1250\text{--}1100$ МПа и 0,3–0,4 мм у стали 38ХМЮА соответственно, а также повысить износостойкость и коррозионную стойкость поверхностного слоя. Наплавленные и азотированные детали (ролики линии правки) при промышленных испытаниях показали высокие износостойкость и коррозионную стойкость (до 1,5 раз), что указывает на эффективность комплексного применения плазменной наплавки с последующим азотированием.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Лахтин Ю.М. Азотирование стали /Ю.М. Лахтин, Я.Д. Коган. — М.: Машиностроение, 1976. — 256 с. 

КОРОТКО ОБ АВТОРАХ

Малушин Николай Николаевич — кандидат технических наук, доцент, Сибирский государственный индустриальный университет. kafmtsp@sibsiu.ru,

Валуев Денис Викторович — кандидат технических наук, доцент, Юргинский технологический институт (филиал) Томского политехнического университета. valuev@tpu.ru.



ОТ РЕДАКЦИИ

В Горном информационно-аналитическом бюллетене № 11, 2012 г., на с. 46–49 в статье «Лабораторное тестирование технических средств системы геотомографического мониторинга газоносных угольных пластов» в связи с некорректностью предоставленных материалов был пропущен автор.

Следует читать:

• с. 46 — А.П. Аверин, Д.И. Блохин, Н.Е. Титов;

• с. 49 — *Аверин Андрей Петрович* — кандидат технических наук, главный инженер ООО «Инситу», e-mail: mos.insitu@gmail.com,

Блохин Дмитрий Иванович — кандидат технических наук, доцент, e-mail: dblokhin@yandex.ru.

Московский государственный горный университет,

Титов Николай Евгеньевич — генеральный директор ООО «Инситу», mos.insitu@gmail.com.